

# Pocan<sup>®</sup> AF4120

(PBT+ASA)-I-GF20 FR(17)

20% 玻纤增强, 注塑成型, 阻燃, 低翘曲

| 性能                | 典型资料 | 单位        | 测试方法            |
|-------------------|------|-----------|-----------------|
| 流变性能              | 数值   |           |                 |
| 熔体体积流动速率          | 40   | cm³/10min | ISO 1133        |
| 温度                | 260  | °C        | ISO 1133        |
| 负荷                | 5    | kg        | ISO 1133        |
| 成型收缩率(垂直)         | 0.7  | %         | ISO 294-4       |
| 成型收缩率(平行)         | 0.4  | %         | ISO 294-4       |
| 机械性能              | 数值   |           |                 |
| 拉伸模量              | 7400 | MPa       | ISO 527-1/-2    |
| 断裂应力              | 105  | MPa       | ISO 527-1/-2    |
| 断裂伸长率             | 2.4  | %         | ISO 527-1/-2    |
| 弯曲模量              | 7400 | MPa       | ISO 178         |
| 弯曲强度              | 155  | MPa       | ISO 178         |
| 弯曲强度对应的弯曲应变       | 2.6  | %         | ISO 178-A       |
| 简支梁无缺口冲击强度(+23°C) | 40   | kJ/m²     | ISO 179/1eU     |
| 简支梁无缺口冲击强度(-30°C) | 35   | kJ/m²     | ISO 179/1eU     |
| 悬臂梁冲击强度 (+23°C)   | 35   | kJ/m²     | ISO 180/1U      |
| 热性能               | 数值   |           |                 |
| 熔融温度(10°C/min)    | 225  | °C        | ISO 11357-1/-3  |
| 热变形温度(1.80 MPa)   | 170  | °C        | ISO 75-1/-2     |
| 热变形温度(0.45 MPa)   | 209  | °C        | ISO 75-1/-2     |
| 线热膨胀系数(平行)        | 0.3  | E-4/°C    | ISO 11359-1/-2  |
| 线热膨胀系数(垂直)        | 1    | E-4/°C    | ISO 11359-1/-2  |
| 厚度为h时的燃烧性         | V-0  | class     | IEC 60695-11-10 |
| 测试厚度              | 0.75 | mm        | IEC 60695-11-10 |

性能

# Pocan® AF4120

| 性能            | 典型资料  | 单位    | 测试方法            |
|---------------|-------|-------|-----------------|
| 燃烧性（1.5mm厚度）  | V-0   | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试厚度          | 1.5   | mm    | IEC 60695-11-10 |
| 厚度为h时的燃烧性     | V-0   | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试用试样的厚度      | 3     | mm    | IEC 60695-11-10 |
| 燃烧性 - 氧指数     | 28    | %     | ISO 4589-1/-2   |
| 灼热丝燃烧指数GWFI   | 960   | °C    | IEC 60695-2-12  |
| GWFI (厚度(1))  | 0.4   | mm    | IEC 60695-2-12  |
| 灼热丝燃烧指数GWFI   | 960   | °C    | IEC 60695-2-12  |
| GWFI(厚度(2))   | 0.75  | mm    | IEC 60695-2-12  |
| 灼热丝引燃温度GWIT   | 900   | °C    | IEC 60695-2-13  |
| GWIT (厚度(1))  | 0.4   | mm    | IEC 60695-2-13  |
| 灼热丝引燃温度GWIT   | 825   | °C    | IEC 60695-2-13  |
| GWIT (厚度(2))  | 0.75  | mm    | IEC 60695-2-13  |
| 灼热丝引燃温度GWIT   | 725   | °C    | IEC 60695-2-13  |
| GWIT (厚度(3))  | 1.5   | mm    | IEC 60695-2-13  |
| 灼热丝引燃温度GWIT   | 750   | °C    | IEC 60695-2-13  |
| GWIT (厚度(4))  | 3     | mm    | IEC 60695-2-13  |
| 电性能           | 数值    |       |                 |
| 体积电阻率         | >1E13 | Ohm*m | IEC 62631-3-1   |
| 表面电阻率         | >1E15 | Ohm   | IEC 62631-3-2   |
| 介电强度          | 35    | kV/mm | IEC 60243-1     |
| 相对漏电起痕指数      | 200   | V     | IEC 60112       |
| 相对漏电起痕常数（PLC） | 2     | class | UL 746A         |
| 其它性能          | 数值    |       |                 |
| 密度            | 1520  | kg/m³ | ISO 1183        |
| 0             | 数值    |       |                 |
| 循环空气干燥机干燥温度   | 120   | °C    |                 |
| 循环空气干燥机干燥温度   | 4-8   | h     |                 |

性能

# Pocan<sup>®</sup> AF4120

| 性能                | 典型资料      | 单位 | 测试方法                 |
|-------------------|-----------|----|----------------------|
| 残余水分含量            | 0.00-0.02 | %  | acc. to Karl Fischer |
| 熔体温度(Tmin - Tmax) | 240-260   | °C |                      |
| 模具温度              | 80-100    | °C |                      |